TOTUS d.o.o.
Tacenska cesta 25
1210 Ljubljana – Šentvid
elvis@totus.si · 041 636 207
www.totus.si

CNC S KONZOLNO MIZO

Format4 H22

Rabljen, servisiran · letnik 2010







CENA

26.160,00 € + DDV

~~32.700,00 €~~ **−20 %**

Prihranite 6.540,00 € glede na ceno po ceniku.

OB NAKUPU STROJA

- Vsak rabljeni stroj **servisiran in preizkušen**
- **Dostava, montaža in šolanje** se obračunajo posebej
- **Dobavljivo takoj** z zaloge.
- **Na zalogi pri nas v Ljubljani** — ogled in preizkus po dogovoru.
- **Financiranje** prek SKB Leasing, odplačilo od 2 do 5 let

TEHNIČNI PODATKI

Proizvajalec	Format4
Model	profit H22
Letnik izdelave	2010
Stanje	Rabljen, servisiran
Moč	18 kW
Napetost	400 V
Teža	3.600 kg
Dimenzije	5900 × 4100 × 2340 mm
Kategorija	CNC obdelovalni stroji — CNC s konzolno mizo

LASTNOSTI

- Hodi osi X 3830 / Y 1680 / Z 275 mm, pozicioniranje X in Y do 80 m/min
- Rezkalno vreteno HSK F63, 9 kW (S6), do 24.000 vrt./min, C-os 0–360°
- Vrtalna glava DH 20: 14 vertikalnih in 6 horizontalnih vreten, žagi za utore X in Y
- Menjalec z 8 mesti, bočni Pick-Up z 2 mestoma in premični Pick-Up položaj (orodja do Ø 270 mm)
- 6 konzol z digitalnimi prikazovalniki, dvokrožni vakuum in prijemalke Schmalz (100 mm)
- Dve delovni polji za izmenično (nihajno) delo
- WoodFlash v slovenščini z zunanjim delovnim mestom, uvoz DXF, slovenska navodila
- V ceni: 1 dan šolanja v TOTUS ter montaža in zagon pri kupcu — prevoz z razkladanjem ni vključen

OPREMA

- Vrtalna glava DH 20 (14 vertikalnih in 6 horizontalnih vreten, žagi za utore X in Y)
- Premični menjalec orodij z 8 mesti HSK F63
- Bočni Pick-Up z 2 mestoma za orodja do Ø 270 mm
- Premični Pick-Up položaj za agregat ali orodje do Ø 270 mm
- Interpolacijska C-os 0–360°
- 6 pomičnih konzol z digitalnimi prikazovalniki položaja
- Brezcevne vakuumske prijemalke Schmalz, višina 100 mm
- Mostna vpenjalna priprava
- Suha lamelna vakuumska črpalka Becker, 90 m³/h
- 4 dvižne letve za nalaganje velikih kosov
- Laser s križnim merilnikom za nastavitev prijemalk
- Premični komandni pult z monitorjem, tipkovnico in čitalnikom črtne kode
- Prenosna ročna komanda s potenciometrom in tipko STOP
- Nožni pedal za levo in desno delovno polje
- Varnostna talna preproga in zaščitna ograja (CE)
- Avtomatsko centralno mazanje
- Programska oprema WoodFlash v slovenskem jeziku z zunanjim delovnim mestom
- Navodila za uporabo v slovenskem jeziku z električnimi in pnevmatskimi shemami

OPIS

Format4 profit H22 je robusten 4-osni CNC obdelovalni center s konzolno mizo iz skupine Felder, zasnovan za masivni les in ploščne elemente: vrata, podboje, okna, stopnice, korpuse ter krivuljne in oblikovne dele. Vrtanje, žaganje utorov, rezkanje in obdelavo z agregati opravi v enem vpetju, zato je primeren za delavnice, ki izdelujejo veliko različnih kosov v majhnih serijah ali posamično.

Hodi osi so X 3830 mm, Y 1680 mm in Z 275 mm, delovno območje meri X 3060 mm, Y 1210 mm (sprednja vrsta omejevalnikov) oziroma 1260 mm (zadnja vrsta) in Z 100 mm. Hitrost pozicioniranja je do 80 m/min v oseh X in Y ter 25 m/min v osi Z. Os X poganja zobata letev s poševnimi zobmi in reduktorjem, vse osi tečejo po kaljenih in brušenih linearnih vodilih z zaprtimi krogličnimi vozički, osi Y in Z pa premikajo brušena kroglična navojna vretena. Ogrodje je iz debelostenskih varjenih profilov z jeklenima ojačitvama, mazanje je avtomatsko centralno (posoda za mast 2 kg).

Glavno rezkalno vreteno HSK F63 ima moč 9 kW (S6), 1.000–24.000 vrt./min, desni in levi tek, keramične ležaje in zračno hlajenje; vpetje orodja nadzirajo 3 senzorji, vpenjalo se čisti pnevmatsko. Interpolacijska C-os 0–360° omogoča agregate za prečno in poševno rezkanje, vrtanje in žaganje v različnih položajih.

Vrtalna glava DH 20 ima 14 vertikalnih vreten (9 v smeri X, 5 v smeri Y) in 6 horizontalnih (4 v smeri X, 2 v smeri Y), vsa se vklapljajo posamično, do 6.000 vrt./min, razmak vreten 32 mm, vrtanje do Ø 35 mm. Vgrajeni sta žagi za utore v smeri X in Y (Ø 120 mm, do 7.500 vrt./min), pogonski motor ima 1,7 kW s frekvenčnim pretvornikom.

Za orodja so na voljo premični menjalec z 8 mesti HSK F63 na nosilcu (orodja do Ø 140 mm in višine 165 mm), bočni Pick-Up z 2 mestoma v smeri Y (do Ø 270 mm in višine 240 mm) ter premični Pick-Up položaj za agregat ali orodje (do Ø 270 mm in višine 270 mm). Stroj sprejme kotne, žagine, ključavničarske in tipalne agregate.

Konzolna miza ima 6 konzol 1320 s sprednjo in zadnjo vrsto programirljivih pnevmatskih omejevalnikov, pnevmatskim pomikom po kaljenih in brušenih vodilih, merilnimi skalami ter digitalnimi prikazovalniki položaja konzol in prijemalk. Vakuum je brezcevni in dvokrožni, s prijemalkami Schmalz višine 100 mm; položaje prijemalk pomaga nastaviti laser s križnim merilnikom, 4 dvižne letve pa olajšajo nalaganje velikih in težkih kosov. Miza je razdeljena na dve delovni polji za izmenično (nihajno) delo, vsako z nožnim pedalom in 4 vakuumskimi priključki za delo s šablonami: medtem ko stroj obdeluje kos na enem polju, na drugem vpnete naslednjega.

Stroj upravljate s premičnega komandnega pulta z monitorjem, višinsko nastavljivo tipkovnico in čitalnikom črtne kode ter z ročno komando s potenciometrom in tipko STOP, s katero hitrost pomika spreminjate med obdelavo. Krmilni sistem FORMAT4 z grafičnim vmesnikom prikazuje obdelovanec in vakuumske prijemalke hkrati ter preprečuje trk orodja s prijemalkami. Programska oprema WoodFlash (delovno mesto na stroju in eno zunanje delovno mesto) omogoča parametrično programiranje z do 300 spremenljivkami, uvoz DXF, rezkanje žepov in napisov s pisavami TrueType, optimizacijo poti orodij in preverjanje programa v 3D-prikazu. Program je v slovenskem jeziku, priložena so navodila za uporabo v slovenščini z električnimi in pnevmatskimi shemami.

Varnostna oprema po zahtevah CE: trodelna varnostna talna preproga (ob stopu nanjo se program ustavi), stikalo za zaustavitev v sili, zaščitna ograja levo, desno in za strojem ter nadzorni senzorji za vakuum in stisnjen zrak.

Priključki: 3 × 400 V / 50 Hz, priključna moč 18 kW, stisnjen zrak 6 bar, suha lamelna vakuumska črpalka Becker 90 m³/h (3 kW), centralni odsesovalni priključek Ø 200 mm z loputami. Mere stroja so 5900 × 4100 × 2340 mm, prostor za postavitev z zaščitnimi ograjami po tlorisu meri 6350 × 4450 mm. Teža stroja je okoli 3,6 t.

V ceno stroja sta vključena enodnevno šolanje na stroju v skladišču TOTUS ter montaža in zagon pri kupcu. Prevoz do kupca z razkladanjem ni vključen; naši serviserji so ob razkladanju prisotni in vodijo postavitev ter montažo.

Stroj je čist in negovan, pločevina je brez rje in vidnih poškodb, v notranjosti glave je nekaj lesnega prahu. Letnik izdelave je 2010, serijska številka stroja 300.02.003.10.

KONTAKT

Elvis Bassanese
Direktor, Totus d.o.o.
elvis@totus.si
041 636 207

Pokličite ali pošljite povpraševanje preko spletne strani.

SPLETNA STRAN

www.totus.si/stroji-na-zalogi/format4-h22